



Jasienica Rosielna, 18.04.2017 r.

WYNIK POSTĘPOWANIA

W związku z realizacją projektu pn. „Podklejane blaty kompozytowe jako innowacyjne rozwiązanie dla budownictwa i meblarstwa” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Poddziałanie 1.4.1. Dotacje bezpośrednie, MULTI STONE sp. z o.o. informuje, iż zakończyło się postępowanie w sprawie wyboru najkorzystniejszej oferty dotyczącej dostawy zestawu maszyn CNC.

DANE ZAMAWIAJĄCEGO

Multi Stone Sp. z o.o. 36-220 Jasienica Rosielna 330

NUMER PROJEKTU: RPPK.01.04.01-18-0247/16-00

RODZAJ ZAMÓWIENIA: dostawa

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Nazwa zamówienia: Dostawa zestawu maszyn CNC.

Kod CPV: 42641100-2

Rozstrzygnięcie:

Wybrany wykonawca:

C.M.S. S.p.A., via A. Locatelli, 123 - 240019 Zogno, Włochy.

Data wpływu oferty: 13.04.2017, Cena oferty: 677.500,00 EUR

Uzasadnienie:

Wybrana oferta uzyskała największą liczbę punktów będących sumą kryteriów oceny ofert określonych w ogłoszeniu o zamówieniu. Oferty oceniane były według następujących kryteriów:

1. Cena – 95 pkt (95% oceny) - Najniższa zaofferowana cena / Cena oferty badanej x 95 pkt.
2. Okres gwarancji – 5 pkt (5% oceny) - Okres oferty badanej / Najdłuższy zaofferowany okres x 5 pkt.

W postępowaniu, ofertę złożyły następujące podmioty:

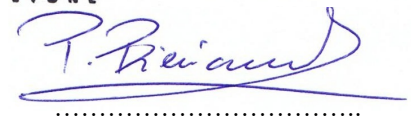
1. C.M.S. S.p.A., via A. Locatelli, 123 - 240019 Zogno, Włochy.

Punktacja: cena - 95 pkt, Okres gwarancji - 5 pkt. Suma 100 pkt. Cena oferty 677.500,00 EUR.



MULTI STONE Sp. z o.o.

PIOTR BIEŃCZAK
Prezes Zarządu



.....
pieczętka i podpis zamawiającego